

ながさきのガンバル企業を応援する情報誌

広報 サンテックス

No.371

2025 秋季号



公益財団法人 長崎県産業振興財団

よかネット長崎

<https://www.joho-nagasaki.or.jp/>



02 | トップに聞く! Top Interview

困難こそが価値になる—水素社会への挑戦

株式会社 イワテック 代表取締役 岩元 孝一郎 氏

05 | 支援事例 Pick Up

ナガサキ地域未来投資促進ファンド助成事業
KTX株式会社 / 株式会社 山下金型

06 | 財団事業 Information

長崎県プロフェッショナル人材戦略拠点事業

Top トップに聞く! Interview

長崎市を拠点に、太陽光・地熱・バイオマスなど再生可能エネルギー（再エネ）に関する事業を展開する株式会社イワテック。発電設備の設計から施工、機器の調達・メンテナンスまで手掛け、再エネ由来の“グリーン水素”活用に挑む、代表取締役 岩元孝一郎さんにお話しを伺いました。

創業の原点

もともと三菱電機本社で「コーディネーションエンジニア」として、発電所輸出事業に関わっていた岩元さん。海外の現場で、エンジニアとしてお客様に説明をしたり、要望に応じて仕様変更の提案を行うなど、知識・技術、高いコミュニケーション能力が求められる専門職として活躍していました。

「先輩方にたくさんチャレンジの機会をいただき、その経験が自信となって、長崎製作所への転勤後1989（平成元）年に岩元設計事務所として独立し、その後1995年にイワテックとしての歩みを始めました。」



創業前、クウェートでの火力プラントプロジェクトにて
左から4人目が岩元さん

株式会社 イワテック
代表取締役 岩元 孝一郎 氏

困難こそが 価値になる

水素社会への挑戦



太陽光の発電に応じた量の水素を生成



長崎市琴海形上町の水素実証プラント

再エネの時代へ

「創業当時、主流は火力発電でしたが、ケニアで地熱発電所のプロジェクトに携わった際、CO₂を排出せず発電できる、再エネの価値を目の当たりにして“世の中は再エネ中心に切り替わっていく必要がある”と強く感じたんです。」

最初に自社で取り組んだのは太陽光発電でした。そのノウハウを活かして地熱発電、バイオマス発電、そして水素・燃料電池へと事業を拡大。独自のEMS（エネルギーマネジメントシステム）を開発しました。

世界中から最適解を調達

再エネという新しい分野でイワテックの成長を支えてきたのは、国籍やメーカーを問わず、優れた機器や部材を見極めて選び抜くグローバルな調達力です。そして世界中から集めた機器を設計・統合し、最適な形で活用する技術力も大きな強みです。

地政学リスクを考慮しつつ欧米を中心に調達を行い、お客様の要望に柔軟に答えながら、コストを抑えつつ最大限の効果を発揮。コルカタにあるインド支社は、世界の最先端の動向をキャッチする情報拠点としても、機能しています。



鹿児島県霧島市にある、イワテック第一温泉発電所

トラブルは成長の鍵

「メーカーから一式で購入するのとは違い、個別に仕入れた機器を組み合わせるため、最初は必ずトラブルが発生します。」

それでも地道に仮説と検証を繰り返し、正解のない問題に根気強く立ち向かう。そのプロセスにこそ、膨大な学びが詰まっています。問題を解決できた時には、言葉で言い表せないほどの喜びがあるんです。

だから問題が起こっても“失敗”だと決めつけず、誰かを責めることもありません。お客様に対してもトラブルを隠さず正直に伝え、チーム全体で解決を目指します。

そんな姿勢を社員と共有できていることは、私の大きな誇りであり、イワテックの底力だと感じます。」

岩元さんの“エンジニア魂”は、社員一人ひとりの中で着実に育まれています。

水素実証プラント

再エネ事業を進めるなかで、その電力を無駄なく活用・蓄える手段として、早期から「エネルギーキャリア」としての「水素」に着目し、研究開発を続けてきたイワテック。

10年ほど前から準備を進め、2021年に長崎市琴海形上町で自社“再エネ水素実証プラント”の運転を開始しました。

これまでに培った経験と技術をすべて注ぎ込み、再エネ（太陽光発電）による“グリーン水素”生成に挑戦。数々のトラブルを乗り越えながら、純度99.999%（ファイブナイン）という高純度グリーン水素の生成に成功しました。

貯蔵・運搬することで、エネルギーを自給自足できるサプライチェーンの構築を目指しています。



外国籍の社員4名が活躍
水素チームの共通言語は英語



先輩も後輩も挑戦を力に
互いの知恵を重ね課題に立ち向かう

グリーン水素の供給を開始

そして今年7月、イワテックはトヨタ自動車九州株式会社へのグリーン水素供給を開始。

「長年の研究と自社での実証実験を積み重ね、水素供給に必要な資格取得や安全管理をクリアしました。

この契約を通じて得られる経験や信頼は、今後の水素事業の戦略の、大きな基盤になると確信しています。」

「2026年度からは大企業を中心に、CO₂排出量の管理が法的な義務へと変わっていきます。再エネや水素に関心を持つ企業からの視察の依頼が増えていて、社会全体の意識が大きく変わり始めているのを肌で感じますね。」と岩元さんは話します。

地域における再エネと水素

「長崎県は離島が多く、エネルギーの確保や災害時の電力供給が課題となっています。

従来の蓄電池だと、電力の長期保存や運搬が難しかったのですが、太陽光や風力などで発電した電力を水素に変換できれば、非常時に備えて保存したり、運搬することも可能となります。災害時や離島へ

き地での“命を支える電力”として、大きな可能性を秘めているんです。

また昨年、鹿児島県にある関連会社が運営する菌床しいたけ工場では、再エネ100%で稼働する自家消費システムをイワテックが導入し、運用を始めました。

こうした仕組みは、農業や陸上養殖などの漁業、さらには工業や商業施設にも応用でき、地域産業全体の課題解決につながると考えています。」

未知への挑戦

「再エネやグリーン水素は、まだ未知の領域が多い分野です。だからこそ挑む価値がある。社員たちは日々新しい課題に目を輝かせながら取り組んでいて、その姿が私自身の前進の力になっています。

GX（グリーントランスフォーメーション）の機運が高まる今こそ、私たちが積み上げてきた技術と知恵を社会に還元し、持続可能な未来を実現する責任を果たすときです。

創業から37年。ようやく本当のスタートラインに立った手応えがあります。

正解のない道のりですが、次世代が安心して暮らせる環境を目指して、世界中の仲間と力を合わせて、イワテックは挑戦を続けます。」



株式会社 イワテック

<https://www.iwatec.co.jp/>

【所在地】 〒850-0045

長崎県長崎市宝町7番5号 第2イワテックビル

【TEL】 095-843-6448

【FAX】 095-843-6447

【E-mail】 info@iwatec.co.jp

【従業員】 43人（2025年9月現在）

【事業内容】 水素・燃料電池事業、EMS事業、地熱発電事業、バイオマス発電事業、O&M事業、海外事業展開

ナガサキ地域未来投資促進ファンド助成事業

KTX株式会社

テーマ：液肥製造設備の開発と液肥回収のビジネスモデルの構築

自動車内装部品製造の企業で構造設計や金型生産で重要となる温度管理技術を得意としている。今回の事業は、平戸市及び福岡酸素株式会社と協働で廃棄生ごみである「魚のアラ」を原料としたアミノ酸液肥製造による実証実験（循環農法を軸としたサーキュラーエコノミーとカーボンニュートラルの実現）に取り組んだことがきっかけとなっている。

およそ2年間の研究期間で約23トンの魚のアラを回収し、約4.83トンのCO2削減を達成し、液肥製造量66.8㎡を達成した。また液肥の成分分析を行い、普通液肥登録を完了したうえで、市内の農業高校等の協力のもと圃場での実証試験も行っている。さらに液肥プラント（日本ゼウス工業株式会社が開発した「あぜりあ」）のコストダウンに取り組み、改良設計のうえ原材料費のコストカットを実現し、液肥プラントの量産化に目途を立てることに成功している。

得意な技術を新しい取り組みに活かす同社の活躍に今後も注目したい。

代表者の声

補助金を活用した商品化研究により、これまで焼却処分していた魚のアラからアミノ酸液肥を製造することに成功した。併せて液肥製造装置のシステム改良設計を行い、製造コストの低減を実現できた。液肥の効果については、近隣の農家、農業法人、農業高校の協力を得て実証試験を行い、成長の違いを実感いただいている。

取り組みの実績から多くの問い合わせをいただいているため、今後は販売に向けての量産化体制を確立させ、循環型社会の発展に貢献していきたい。

利用した
助成事業

商品化研究・
開発支援事業



有機土壌活性液製造装置「あぜりあ」
100kgタイプ



元肥にアミノ酸液肥を
使用したじゃがいも

代表者：代表取締役 野田 太一
所在地：愛知県江南市安良町地蔵51番地
(県内事業所：平戸市田平町古梶免11-11)
URL：https://www.ktx.co.jp/

株式会社 山下金型

テーマ：呼吸器内科医監修：新型人工肺(テストラング)開発用の金型製作

自動車用ハーネス精密コネクタ金型の設計・製作を得意とする企業である。

テストラングとは、人工呼吸器を患者が入浴などで一時的に外す際に接続する医療器具で、衛生面で課題があり、肺炎の一因とされてきた。

今回の研究は、これらの課題を解決するため長崎都市経営戦略推進会議、長崎総合科学大学及び双日九州株式会社と共に、水分等（細菌、ウイルス）の入り込みを防止するフィルターを一体化した新たな人工肺の開発に取り組んだものである。

研究の中で製品機能を考慮した3D製品モデルを製作し、3Dプリンターから起こした仮製品で製品の整合性を確認して、試作金型の作成を行い、試行錯誤を繰り返した。大学及び医療機関での試験用サンプルを作成し、試験結果が良好だったことから、大学は論文作成とともに特許を出願し、テストラング新案構造による特許を取得している。

現在、同社は病院等での試供品を作成する予定であり、順調に進めば量産化に移行する見込みとなっており、今後益々の活躍を期待したい。

代表者の声

今回の研究開発は、長年培った当社の精密加工技術を生かした、長崎県発信の金型作りからのモノ作りを目標として産学官金の4者での研究開発と成りました。4者個々の領域の強み、対応力を集結して短時間で成果を得ることが出来ました。本開発製品により問題となっている感染事例が減少する一助になればと願っております。

利用した
助成事業

商品化研究・
開発支援事業



旧型
新型(今回の開発品) テストラング



テストラング試作品の金型

代表者：代表取締役社長 山下 浩一
所在地：静岡県袋井市広岡3276-2
(県内事業所：西海市西彼町喰場郷1686-3)
URL：https://y-mold.co.jp/

本助成事業は毎年1月～3月に募集します。

(お問い合わせ) 研究開発支援室 電話：0957-52-1138

長崎県プロフェッショナル人材戦略拠点事業

当財団では、内閣府事業であるプロフェッショナル人材事業を受託し、長崎県拠点としてプロフェッショナル人材とのマッチングのサポートを行っています。

民間人材ビジネス事業者/無料職業紹介事業者や、金融機関、都市部大企業と連携しながら、地域企業の新事業への展開や新たな販路開拓などの「攻めの経営」への転換を促し、その実践に必要な「プロフェッショナル人材」と長崎県内企業の皆様とのマッチングをサポートします。

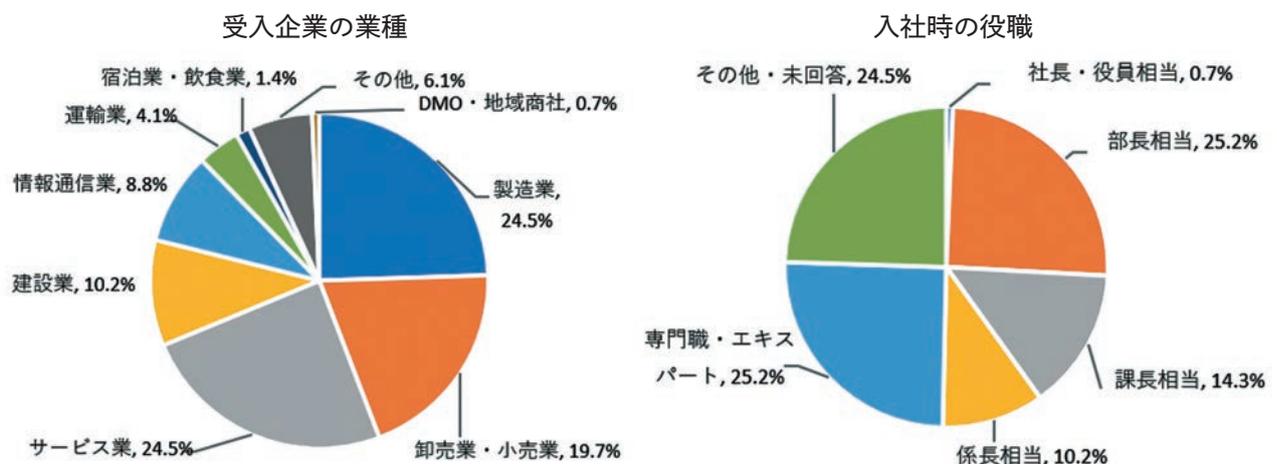
●プロフェッショナル人材とは

新たな商品・サービスの開発、その販売の開拓や個々のサービスの生産性向上などの具体的な取り組みを通じて、企業の成長戦略を具現化していく人材で、受入企業がプロフェッショナルとして中途採用で求める人材をいいます。

中途採用に限らず「提携大企業からの出向」や「都市部大企業にお勤めの方の副業・兼業」など、フルタイムの正社員にこだわらない多様な形態でプロフェッショナル人材の活用が可能です。

●長崎拠点の成約傾向

拠点開設以来、多くの県内企業様からプロフェッショナル人材活用に関するご相談をいただき、9年間で289件のご成約をいただいています。成約になった案件の統計情報を分析したところ、受入企業の業種では「製造業、卸売業・小売業、サービス業」の比率が高く、プロ人材入社時の役職は、おおよそ半数の方々が「係長以上」の役職で入社されています。



●プロ拠点利用のステップ

「攻めの経営」への転換促進、プロ人材ニーズを掘り起こし、その採用をサポートします。



費用について

プロ拠点の活用については、費用はかかりません。ただし、民間人材ビジネス事業者を活用して人材を採用した際は、その成約に基づく紹介手数料や利用料について、当該事業者への支払いが発生する場合があります。

(お問い合わせ) 長崎県プロフェッショナル人材戦略拠点

電話：0957-53-8920

プロ拠点活用事例

正社員採用

目標は「3年間で売上を6倍」
生産性の向上と新工場稼働のために生産管理部長を採用



代表の谷川さん

五島の椿 株式会社

本社：五島市中央町1-17

事業内容：椿由来原料の研究開発、化粧品企画開発・製造、食品規格・販売、農地生産・管理（椿山）

<課題>

吉永小百合さんのコマーシャル等で知名度が向上し、売上規模は年100%以上の成長を遂げている。会社の規模が大きくなるにつれて管理人材の必要性を痛感。3年後に新工場を稼働させる計画があり、工場責任者として製造全体をマネジメントできる人材が求められた。

<結果>

完成した商品の検査段階で、エラー品として除外する品質の判断が社員個人の主観任せだったが、限界見本を作成することで判断基準が明確化。エラー品が10分の1となり、歩留まり率が向上した。化粧品GMP(ISO22716)の取得に向けての取り組みも始まっている。

(企業担当者コメント)

代表取締役 谷川 富隆さん

会社の規模が大きくなるにつれ、専門的な管理人材の必要性を痛感していました。また、会社全体の目標である「3年後の売上を現在の6倍」を達成するには社員の技術力や生産性の向上が必要です。また、新工場を稼働させる計画もあったため、化粧品業界で豊富な品質管理経験を持つプロ人材を拠点経由で募集しました。

今田氏の入社後、様々な取り組みを行っていただき、品位管理体制の改善による歩留まり率の向上等の成果が出ています。今後さらなる活躍を期待します。

(プロ人材のコメント)

生産管理部長 今田 英一さん

転職前は主に、化粧品製造の企業で研究開発や品質管理等を経験し、工場長も任せていただきました。化粧品関係では約30年の経験があり、年齢のことも考えてセカンドライフも視野に入れた転職活動を行っていました。趣味の釣りが楽しめる五島の魅力と、会社が設立から間もなく、自分の経験を活かせるのではないかと思います。転職しました。

入社後は製造部門の社内体制強化を優先的に取り組みました。商品検査では判断基準を明確化することでエラー品を10分の1に削減できたことは一つの事例です。

五島での生活はとても気に入っています。将来的には海沿いの古民家をリノベーションして住めればと考えています。

今後の目標は、化粧品GMPの取得を目指しています。簡単ではありませんが、工場の皆さんと一緒に取り組んで行きたいと考えています。

プロ拠点活用事例

副業契約

関東エリアでの直売所の新規出店を計画
候補地探しに副業でプロ人材を活用



代表の近藤さん

ぐりーん・ねっとわーくジャパン 株式会社

本社：南島原市北有馬町戊2465-1

事業内容：農産物・加工品委託販売、組合員の農畜産業に係る共同利用施設の設置・作業の共同化 他

<課題>

立ち上げから50年。島原で育てられた新鮮で安全な農作物を、九州各県の生協や諫早市の直売所で販売。今後、より多くの方にお届けするために関東エリアでの直売所の出店を計画。

候補エリアを神奈川県に絞ったものの、具体的な候補地を探すことが課題だった。

<結果>

フルタイムの正社員ではなく、週1日程度稼働の副業契約でプロ人材と契約。3ヶ月で10箇所ほどの候補地の提案があり、周辺地域の住民の属性情報など出展計画の参考となる具体的なマーケティング情報などがかなりのボリュームで盛り込まれており、期待していた以上の情報が得られた。

(企業担当者コメント) 代表取締役社長 近藤 一海さん

島原の農業を守っていくためにも、生産した農作物をより多く販売するルートを開拓していく必要があるため、直売所の新規開設を計画しました。関東エリアは、人口の減少率が低いため商圏としては魅力的ですが土地勘がありません。現地視察に何度も訪れ、藤沢市から八王子市のエリアが直売所の空白地帯であることまでは、自分で調べることができました。

エリアを神奈川県に絞り、候補地を探す段階で、土地勘のある方に魅力的な立地候補地がどの程度あるのかをマーケティングしてもらうため、副業・兼業でのプロ人材の活用を考え、プロ拠点に相談しました。

33名の方にご応募いただき、その中の4名の方と面接。

最終的に、神奈川県在住の大手通信事業者にお勤めの30代の方と契約しました。

契約から3ヶ月間で10か所ほどの候補地が提案され、物件情報だけでなく周辺地域の住民には工場労働者が多いなどの属性も含めて、マーケティング情報としてかなりのボリュームで、期待していた以上のものだったため驚きました。

3ヶ月でかかったコストは20万円。専門コンサル業者に依頼するよりも遥かに低コストで良質な情報をいただけたのではないかと考えています。

実は当社では他にも副業・兼業でのプロジェクトが進行しています。正社員が採用しにくい昨今、このような新しい活用方法を積極的に取り入れていくことで、攻めの姿勢の経営を図りたいと考えています。

ZAIDAN NEWS

県内で頑張る中小企業の皆様に役立つ情報をお知らせします。



「令和7年度長崎県海洋産業推進セミナー」を開催します

日時：令和7年11月5日（水）13：00～17：00
会場：サンプリエール長崎（長崎市）

当財団では、令和7年11月5日（水）に「長崎県海洋産業推進セミナー」を開催いたします。

本セミナーには、洋上風力発電における基礎構造物製作（着床式・浮体式）の分野で実績を有する日鉄エンジニアリング(株)、カナデビア(株)、日揮(株)の各社を登壇者としてお招きし、基礎構造物製作に必要な要素技術や最新の取組についてご説明いただく予定です。

洋上風力のトップランナーから直接、今後の計画や企業に期待されることを確認できる貴重な機会となります。加えて、基礎構造物製作にとどまらず、今後は二次部材、電気関係、輸送、さらに現地工事や据付といった幅広い分野での仕事の創出も見込まれています。

本セミナーにおいては、名刺交換会も開催予定ですので、県内企業の皆さまが洋上風力発電関連産業への理解を一層深め、新たなビジネスチャンスにつなげていただければと考えております。

※詳細は、財団HP「よかネット長崎」の「当機関からのお知らせ」か、検索：長崎県海洋産業推進セミナーでご確認ください。

（お問い合わせ） 取引振興課 電話：095-820-8860



立地企業のご紹介

アイサンテクノロジー株式会社

自動運転関連システム等の開発を手がける「アイサンテクノロジー株式会社（代表取締役社長：加藤 淳、本社：愛知県名古屋市）」が、長崎市に新拠点「アイサンテクノロジー 長崎DXラボ」の開設を決定し、4月14日に県、同市と立地協定を締結しました。長崎DXラボは、8月1日に開所しており、5年間で13名の雇用を計画しています。



株式会社ウイズ・ワン

システム開発、AIソリューションを行う「株式会社ウイズ・ワン（代表取締役社長：井手 浩太、本社：東京都中央区）」が長崎市に新拠点「ウイズ・ワン Nagasaki Hub」の開設を決定し、5月16日に県、同市と立地協定を締結しました。Nagasaki Hubは7月1日に開所しており、5年間で37名の雇用を計画しています。





「ビジネスマッチングフェアin佐世保」を開催しました！

日時：令和7年8月7日（木）13:00～17:30
会場：ホテルフラッグス九十九島（佐世保市）

県内企業と県外の発注企業との取引拡大を目的に、「ビジネスマッチングフェアin佐世保」を開催しました。今回も九州地区を中心に関東・関西・中国地方の25社（新規7社含む）の発注企業と県内企業61社が参加し、成約に向けて県内企業側は自社の得意とする技術などのPRを行いながら活発な商談が行われました。そのうち過去最高の19社の発注企業が翌日に県内企業の工場見学を行うなど、発注企業側の関心度の高さが窺えました。

財団におきましては、フェア終了後も発注企業との連絡を継続し、成約に向けて県内企業をサポートしてまいります。

次回のビジネスマッチングフェアは令和8年2月に長崎市内で開催予定です。



令和7年度 新エネルギー産業等プロジェクト促進事業 成長産業セミナー「水素エネルギーの技術動向セミナー」を開催しました！

日時：令和7年7月10日（木）14:00～16:00
会場：サンプリエール長崎（長崎市）

新エネルギーとして、市場拡大が期待される水素関連産業への県内企業参入を促進するセミナーを、7月10日（木）長崎市のサンプリエール長崎にて、長崎県工業技術センターと共同で開催しました。基調講演として昨年6月に長崎県と連携協定を結んだ株式会社ブラザー工業の安井基博氏から、低コスト供給方法としての「水素柱上パイプライン」等水素社会に向けた技術の紹介を行っていただき、また地元長崎の株式会社イワテック鶴丸将太郎氏から、「水素エネルギーの地産地消」と題して、より魅力的な事業で街づくりに貢献したいと講演がありました。その後のパネルディスカッションでは、講演者に加え、九州大学カーボンニュートラル・エネルギー国際研究所の松本広重教授から、水素エネルギーの魅力や問題点などの発表を頂き、本県における水素社会実現に向けた活発な意見交換が行われました。



ブラザー工業
安井基博氏



イワテック
鶴丸将太郎氏



九州大学
松本広重教授

また会場には水素エネルギーに興味を持たれている企業の皆様にも多数参加頂き盛況のもと閉会となりました。今後も、水素エネルギーに関するセミナーを引き続き計画しておりますので皆様のご参加をお待ちしております。



「中小企業テクノフェアin九州2025」および 「製造技術マッチングフェア」に参加しました！

日時：令和7年7月2日（水）～4日（金）
会場：西日本総合展示場新館・本館（北九州市）

「中小企業テクノフェアin九州2025」では「オール九州モノづくり技術紹介コーナー」に長崎県コーナーとして出展し、県内企業3社（㈱大野社九州工場、㈱岸川製作所、㈱プラス銘板工業）の製品・技術を紹介しました。来場者は3日間で17,023人と盛況でした。

また、同会場で行われた商談会「製造技術マッチングフェア」には、県内企業21社が参加し、新規取引の開拓に取り組みました。

今後も各種商談会や展示会への出展支援を継続し、県内企業の取引拡大を積極的にサポートしてまいります。商談会や展示会の出展はホームページで随時参加者を募集しますのでご参加ください。



NK 有限会社 長崎軽金属

『ステンレス薄板の機械板金』

材料切断から曲げ加工、溶接及び酸洗・研磨仕上げまで



長崎県大村市今村町32番地1
TEL 0957-54-0550
FAX 0957-54-0661

株式会社アップルドクター

レセプト&電子カルテ開発・販売

<https://www.apple-doctor.co.jp/>

日医標準レセプトソフト(ORCA) サポート事業所
長崎市医師会協同組合指定業者

本社
〒857-1162 長崎県佐世保市卸本町 3-1 モアビル2F
TEL (0956) 37-8139
FAX (0956) 37-8149

長崎営業所
〒852-8145
長崎市昭和1丁目 6-28 201
TEL・FAX (095) 865-7980



富士樹脂株式会社
本社 佐世保市小佐々町黒石339-73
佐々工場 北松浦郡佐々町小浦免1572番45
TEL.0956-56-6788 info@fujijushi.com



UNION SOFT 支払管理の達人

PAYMENT MANAGEMENT SYSTEM

支払業務の問題点 ?

- ①支払先、支払条件を表計算ソフトで管理しているのでチェックが大変。
- ②銀行振込、手形、でんさいなど支払方法ごとの集計に手間がかかる。
- ③支払方法の変更と経費精算がたびたびあるので、銀行口座残高がいくら必要か把握できない。

解決案!

「支払管理の達人」におまかせください。毎月の支払予定作成の手間から解放されます!

その結果

効率UPで管理コストを大幅削減!



ユニオンソフト株式会社 <https://www.tatujin.co.jp/>

〒852-8137 長崎県長崎市若葉町16番11号ブライト住吉5F
TEL095(848)7778 FAX095(813)0035

大切なピアノ買取致します。

「思い」をのせて…
室内移動から全国発送まで



ピアノ・金庫・OA機器・精密機器



Carry & Career
We Carry valuable article and memories.

ジャパントランスネット協同組合員(全国ネット)
ピアノ配送センター
塩塚総合商事株式会社
本社 長崎市田中町 1027-22

0120-382626
長崎受付センター ☎(095)838-2525
<http://www.shiozuka.jp/>



NCD

Powering the world with passion.
人の鼓動、もっと社会へ。

CHALLENGING THE NEXT
私達は、未来へ挑戦していきます。
スポット溶接ロボットの設計・製造・販売



株式会社 電溶工業

<http://www.denyojp.com>

- 本社・工場 〒409-3853 山梨県中巨摩郡昭和町築地新居1648-5
TEL: 055-275-6811 FAX: 055-275-6810
- 長崎テクニカルセンター 〒856-0022 長崎県大村市雄ヶ原町1298-29 アルカディア大村
TEL: 0957-46-5835 FAX: 0957-46-5836

デザイン、企画、製造からお届けまで
トータルパッケージ

福岡工場は軟包装衛生協議会とグリーンプリンティングの認定を取得しています。

株式会社 丸本

■本社・長崎営業部 長崎市田中町 593-1(長崎卸センター内)
■福岡営業部 ■福岡工場 ■熊本工場



HEARTFUL BUSINESS SCENE

時代とともに歩み、時代のニーズに応えます

- 事務用品
- オフィス家具
- オフィスレイアウト
- OA機器(複写機・印刷機他)
- コンピュータ・ネットワーク構築
- インターネット関連サービス(イシマルデータセンター)

株式会社 イシマル
<http://www.ishimaru.ne.jp>

長崎市田中町587番地1
TEL 095-834-0330 FAX 095-834-0331
□長崎 □北九州 □島原 □佐世保 □福岡

MEAD
MELCO ADVANCED DEVICE CORPORATION

当社は三菱電機グループの一員として、高周波・光デバイスの組立・検査工程の技術開発及び製造を行っています。自動組立、高速検査などの生産技術を駆使した新製品の開発、高品質なものづくりを通して、世界の通信インフラの発展に貢献しています。



メルコアドバンスデバイス株式会社

〒859-0133 長崎県諫早市高来町東平原970
TEL:0957-32-5677 FAX:0957-32-5195



パーソル ビジネスプロセスデザイン

PERSOL

〈佐世保第1アウトソーシングセンター〉

長崎県佐世保市常盤町5-3 ラクロスビルディング6階



長崎のお土産なら

長崎県産品・特産品の専門店



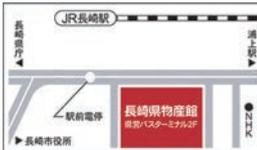
長崎駅前電停より徒歩1分。「一夜干し」や「蒲鉾」などの水産加工品から、「角煮まんじゅう」「ちゃんぽん・血うどん」、「長崎カステラ」や「波佐見焼」「べっ甲細工」などの工芸品まで。長崎の特産品を約2万点取り揃えております。

【長崎県物産館】

長崎県長崎市大黒町 3-1 県営バスターミナル 2F
TEL : 095-821-6580 / FAX : 095-825-8870

■営業時間

9:00 ~ 18:00
(7~8月は19:00
まで / 年末年始
以外無休)



長崎の街とともに70余年。
情報に「伝える喜び」を。

活版からオフセットへ、アナログからデジタルへ、そして次のプラスへ。
正文社印刷所はこれからも「伝える喜び」を創造して参ります。



有限会社 正文社印刷所

〒850-0874 長崎市魚の町6番6号
TEL.095-826-0211 FAX.095-825-0538
<https://seibunsha.jp>
Instagram: @seibunsha_print



設計▶切断▶溶接▶機械加工▶塗装▶電気組配▶組立迄

“最速” 納期を実現します



中野鉄構株式会社

長崎県西彼杵郡時津町日並郷 3782 番地 TEL 095-882-0362

Carrot 3

世界最高水準の障害児用チャイルドシート



「グリーン」を「クリーン」に、
自然の産物は自然に還す。



地元を愛し、地元に愛される企業へ

株式会社 飯盛グリーン開発
代表取締役 植松将志
〒854-1101 諫早市飯盛町野中15-3
TEL(0957)28-4001 FAX(0957)28-4010
<https://i-green-d.co.jp>



リサイクル
廃木材の循環から生まれた

しげるのスパイス



ONLINE SHOP Instagram



amazon ENERGY FARM Instagram

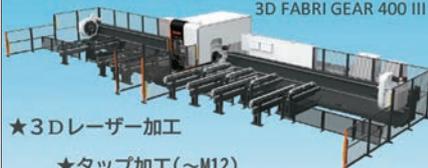
株式会社シーズ

〒854-0007 長崎県諫早市目代町 705-16
TEL0957-22-6350 FAX0957-22-6371



型鋼・長尺パイプの切断加工等のお仕事で
お困りのことは弊社にご相談ください!!

3D FABRI GEAR 400 III



★3Dレーザー加工

★タッパ加工(~M12)

★様々な形状の切断・開先加工

加工長さ(最大)
12m

丸パイプ(最大)
φ406.4mm

角パイプ(最大)
300mm

長建工業株式会社

長崎県西彼杵郡時津町西時津郷1000-145
☎095(882)2485 FAX 095(882)7533



クレーンハーバー長崎ビル有料駐車場

24時間営業コインパーキング

○昼間料金 (7時~19時) 30分 / 150円

【平日限定】最大料金 1,000円

※ 7時~9時までの間に入庫の最大20台まで

※ 土曜、日曜、祝日を除く

○夜間料金 (19時~7時) 30分 / 80円

長崎自動車道長崎IC・ながさき出島道路から約1分。
出島資料館まで徒歩5分、長崎県美術館まで徒歩2分。
水辺の森公園、長崎出島ワーフなどをご利用の際にも、
とても便利です

【所在地】長崎市出島町1番41号 (クレーンハーバー長崎ビル1階)

あなたの生活を見守る多彩な共済

県共済の共済制度



全日本火災共済協同組合連合会が提供する自動車共済(任意保険)

自動車総合共済MAP

任意保険の掛け金が高い

保険の見直しはどうするの？

任意保険でお悩みのあなたに、セット化された賠償共済に充実した特約をご用意しました。非営利事業で格安の掛金。さらに共済独自の見舞金制度もついています。

お得でうれしい5つのメリット！

節約型のお得な掛け金

親切な見舞金制度★

早くて親切な事故処理

割引そのままバトンタッチ

お得な割引制度

★【見舞金制度について】 対人事故見舞金…死亡10万円 治療2万円 / 対物事故見舞金…3万円(特約にて5万円もあります)
※お見舞金だけのお支払いの場合は事故扱いになりません



事故有等級制度がないからずっとお得！

事故有等級制度を導入されている場合、等級ダウンごとに掛け金が上がってしまい負担が大きくなる可能性が…。県共済ならご加入時の等級で掛け金の負担が抑えられるので、将来的にも安心してご契約いただけます。

20等級の時に3等級ダウン事故をした場合、1年間の掛け金を比較すると…

年間掛金

他社加入A社(17等級) **98,500円**

県共済加入B社(17等級) **57,490円**

掛け金が **お得** = **41,010円**

※上記はあくまで一例です。詳しくはお見積もりをお取りください。(R.7.8時点)

左記事例内容

- ・20等級、26歳未満不担保
- ・N-BOX(自家用軽四輪乗用車)
- ・対人・対物賠償 無制限
- ・人身傷害保償特約3,000万円
- ・一般車両220万円(免責0-10)
- ・代車費用(30日・5,000円)



県共済のまごころ共済 (自動車事故費用共済)

任意保険等に関係なく、すべて契約者である「あなた」にお支払いします

特徴① 自動車事故のいざというとき契約車両の搭乗者はもちろん**相手方のケガと死亡も補償!**

特徴② (相手への)賠償の共済ではありません。**自賠責・任意保険とは別に示談に関係なくお支払いします。**

特徴③ 契約車両による事故の共済金は**あなたにお支払いします。事故の解決にお役立てください。**

■共済掛金

車種(プレート色)	年掛掛金	月掛掛金
①自家用乗用車	白 10,000円	1,000円
②自家用軽乗用車	黄 5,500円	550円
③自家用普通貨物車(2t超)	白 17,500円	1,750円
④自家用普通貨物車(2t以下)	白 14,500円	1,450円
⑤自家用小型貨物車	白 10,000円	1,000円
⑥自家用軽貨物車	黄 5,500円	550円

補償内容

すべての共済金は、共済契約者にお支払いします。

	負傷者(被害者)が	
	契約者側の場合	相手側の場合
死亡共済金 事故の日から180日以内に死亡されたとき(1事故につき)	300万円	共済契約者の経済的負担を補うため 合計 300万円 までの実費を支給 契約者側にも過失のある場合死亡臨時費用共済金(一時金として支給) 30万円
後遺障害共済金 (障害級別による)	12~300万円	12~300万円 算定された額を限度として実費を支給
入院共済金 365日(事故より1年間)または300万円限度	(1人あたり) 入院日額 4,500円 通院日額 2,250円 1事故につき入院、通院合わせて1日最高18,000円	左記の日額より 合計 300万円 までの実費を支給
入院臨時費用共済金 (1事故につき)	—	契約者側にも過失のある場合(3日以上の通院または入院で、一時金として支給) 30,000円
対物担保特約 (1事故につき)	—	他人の財物を破損・汚損・滅失させ、その損害額が2万円以上となったとき(共済期間内に1回) 30,000円

※共済金は、1事故の総合計300万円が限度です。(特約を除く)

※詳しくは、県共済にお問い合わせください。

また、当組合がお預かりする個人情報については、適切に取り扱い、その安全管理に努めます。

県共済

- 🏠 火災共済
- 💗 生命傷害共済
- 🚗 自動車事故費用共済
- 🚗 自動車共済 傷害総合共済
- 🏥 医療総合共済 休業対応応援共済
- 🏠 労働災害共済

長崎県火災共済協同組合

〒850-0031 長崎市桜町4-1 商工会館8F TEL(代)095(822)9695