

◎貴社が求める加工（外注）内容の【記載例】

【記載事項】加工品の種類（名称）、サイズ（形、長さ、径、厚み等）、重量、材質、必要設備の名称及びサイズ、クレーン重量等については、可能な限り、詳細に記載してください。

	記載例①	記載例②	記載例③
外注したい加工・製品	リング・シリンダー等の加工	△△△向け設備の製缶・機械加工	フレーム製作及び試験装置用制御盤製作
加工内容 〔板金・製缶・機械加工〕 〔サイズ・形状・重量〕 〔板厚・材質等〕	<p>【機械加工】 丸物：～φ300 ～L300 角物：重量：20kg程度 材質：SS、S45C、SCM435、SUS等</p> <p>【数量】 1ロット（10～50個） リピート有り</p>	<p>【製缶品及び機械加工品】 産業用機械装置（生産・搬送設備等） 製缶品：SS材 形鋼主体（重量1トン程度） 機械加工品：（中～大型）</p> <p>【数量】 単品対応 一般公差</p>	<p>【フレーム製作】 材質：SS400、SUS304、アルミ他 （角パイプ・H鋼の構造物の製缶&機械加工） （小物）重量：1kg～35kg 板厚：t6～t50 サイズ：t6*100*100～ t50*300*300 （大物）重量：100kg～3000kg 板厚：t50～t100 サイズ：t50*1000*100～ t50*2400*8600</p> <p>【制御盤製作】 サイズ：1400*2100 板厚：t1.5～3.2</p> <p>【数量】 1～少ロット リピート有り</p>
必要設備 能力等 （ワークサイズや重量等）	旋盤（L1,000程度）・フライス（650×500）・マシニング（500×1,000程度）・ターニング（φ2,000）・横中ぐり（φ2,000×1,250以上）・五面加工機（門幅2,000程度）等	マシニング（900×500×450程度）、ターニング（φ1,500）、旋盤（φ500×1,000） ボーリング等、製缶に必要な加工設備 天井クレーン（2.8T以上）	五面加工機（門幅3,000、高さ1,500必要） レーザー加工機、ブレーキプレス（100t×3,000）、スポット溶接機等 製缶・板金に必要な加工設備 焼付塗装
面談先への要望	放電加工・溶接・表面処理等の自社対応不可分については外注可	製缶業者、中～大物機械加工業者との面談を希望 できれば、製缶・機械加工の両方ができる企業が望ましい	できれば自社工場内での塗装が望ましい