

ながさきのガンバル企業を応援する情報誌

広報 サンテックス

No.372

2026 新年号



公益財団法人 長崎県産業振興財団

よかネット長崎

<https://www.joho-nagasaki.or.jp/>



04 | トップに聞く! Top Interview

新工場を未来への転機に

有限会社 岸川製作所 代表取締役 岸川 海志 氏

07 | 支援事例 Pick Up

ナガサキ地域未来投資促進ファンド助成事業
中西商事株式会社

08 | 財団事業 Information

産学官連携による研究開発や事業化を支援

新年のごあいさつ

公益財団法人 長崎県産業振興財団

理事長 廣 田 義 美



新年あけましておめでとうございます。

皆様におかれましては、輝かしい令和8年の新春を健やかに迎えのことと心よりお慶び申し上げます。また、旧年中は公益財団法人長崎県産業振興財団の活動に対し、多大なるご支援とご協力を賜り、心より感謝申し上げます。

世界経済は、地政学的リスクの高まりやエネルギー価格の変動などの影響により、依然として不確実性の高い状況が続いております。国内においても、物価上昇や賃金の引上げ、さらには人口減少・少子高齢化に伴う人手不足など、構造的な課題が引き続き顕在化しており、産業界を取り巻く環境は刻々と変化しています。一方で、生成AIをはじめとするデジタル技術や脱炭素分野における技術革新が新たな事業機会を創出しており、地域産業においても、こうした変化を前向きに捉えた積極的な取り組みが不可欠であり、企業経営には、これまで以上に戦略的な視点と柔軟な対応力が求められています。

県内では、再生可能エネルギーや先端産業の立地・投資が着実に進展しており、特に五島市沖では、今月から国内初となる浮体式洋上風力発電所の運転が開始されました。

地域の再エネ導入は産業の新たな需要を生むとともに、関連サプライチェーンや雇用創出へと波及することが期待されます。

また、半導体分野に関しては、県が「長崎県半導体産業成長戦略」を掲げ、県内企業の新規参入及び規模拡大をはじめ、関連産業の集積や人材育成・確保を推進しているほか、ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング株式会社の生産拠点的増強や京セラ株式会社による諫早市での新工場建設など、県内での設備投資や工業団地整備が進んでいます。これらの動きは地域経済の基盤強化と県内企業の受注機会拡大に繋がるものと考えております。

こうした情勢を踏まえ、当財団は改めて「現場第一主義」を堅持し、県内外の企業様との対話を重ね、経済情勢や企業活動の実態を深く理解することで、「企業とともに考え、行動する産業振興財団」として、以下の三本柱を中心に、県内企業の皆様の持続的な発展を総合的に支援してまいります。

第一に、「製造業を中心とした中小企業の取引拡大・販路開拓支援」です。県内中小企業の皆様の販路開拓を強力に後押しするため、発注ニーズ調査や県外企業訪問を通じて新たなビジネスチャンスを創出いたします。年2回の大型商談会「ビジネスマッチングフェア」に加え、他県支援機関との合同による広域商談会の開催や個別ニーズに応じた商談機会の提供により、タイムリーな情報提供を実施し、取引マッチングを促進してまいります。

第二に、「県外からの企業誘致の推進」です。県や地元市町と緊密に連携し、次なる基幹産業の創出・育成に資する成長分野の県外企業に対し、積極的な誘致活動を展開するとともに地域への波及効果の最大化を図り、新たな雇用の創出と産業構造の多角化に貢献してまいります。

第三に、「研究開発・事業化への支援」です。これまで技術相談や助成事業を通じて、開発の初期段階から本格的な商品化研究まで幅広い支援を行ってまいりました。今後はさらに、大学や公設試験研究機関との連携による共同研究、産業支援機関との連携による事業化支援を強化し、新技術・新製品・新サービスなどの創出を積極的に後押ししてまいります。

このほか、「長崎県ネクストリーディング企業」など成長意欲の高い事業者への伴走支援や、プロフェッショナル人材とのマッチングを通じた経営課題の解決にも注力し、県内企業の皆様の「攻めの経営」への転換を支援してまいります。

私ども長崎県産業振興財団は、これらの多岐にわたる取り組みを通じて、人口減少や県民所得の低迷といった本県の構造的な課題の解決を目指し、地域経済の活性化と良質な雇用の場の確保に全力を尽くしてまいりますので、今後とも、一層のご理解とご支援を賜りますようお願い申し上げます。

結びに、令和8年が皆様にとりまして、実り多く、幸多き一年となりますよう、心より祈念申し上げ、新年のご挨拶とさせていただきます。

令和8年1月吉日

取引振興課の業務を紹介します！

当財団の取引振興課では、県内の製造業者の取引拡大のために様々な支援を行っています。主な活動を紹介します。

製造業者の取引拡大や販路開拓を支援

県外から県内に仕事を持ってくるためには、まずは県内企業の技術力・能力を知ることから始まります。

財団では、日頃から県内外の企業訪問や発注ニーズの調査等を実施し、発注案件がある県外企業や新規取引先を求めている県内企業等の情報を把握し、県内企業との取引マッチングを支援しています。

発注案件に応じて対応可能な企業を個別に紹介するほか、「ビジネスマッチングフェア（長崎県単独開催）」や九州各県支援機関と合同で開催する「取引商談会」、案件ごとに県外企業を招聘して個別の商談を行う「スポット商談会」など、各種支援を通じて新たな商談の機会を提供しています。

更にビジネスマッチングフェアでは、翌日に発注企業による県内企業視察も実施しています。

長崎県には造船業で培ってきた高い金属加工技術を有する企業が多く、この強みを活かして次世代の基幹産業として期待される航空機産業や半導体関連産業、更に洋上風力発電関連産業に参入する企業の受注拡大や新規取引の支援にも取り組んでおります。

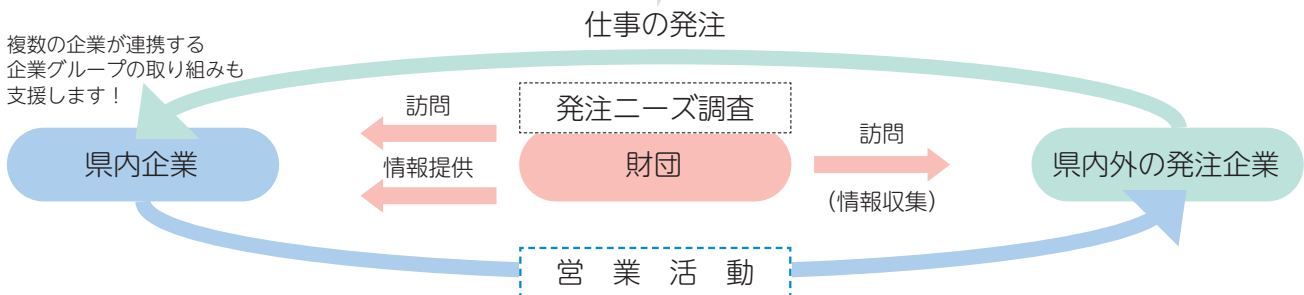
航空機や半導体関連では専門の展示会への出展支援、洋上風力発電関連では先進地の視察や最新情報を共有するためのセミナーの開催など、各分野で県外企業とのマッチング機会の創出に向けた支援を実施しております。

また、脱炭素に向けた取組みを支援するため、複数の企業で連携し受注拡大に取り組むグループを組成し、補助金やコーディネータによる事業拡大等の支援も実施しております。

今後、新規取引、事業拡大、新たな取り組みを検討されている企業様は是非ご活用ください。

例えば

- 機械加工、製缶、板金、プレス加工、表面処理などの発注案件
- 航空機産業、半導体関連産業、洋上風力発電関係などの各分野からの新規取引案件があります

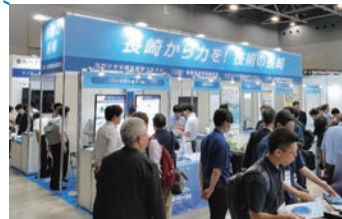


【取引拡大のための財団の支援事例】

ビジネスマッチングフェア(毎年7月、2月)では、新規取引先を開拓



R8.2月のシンガポールエアショーには長崎県ブースに5社が出展予定。国内の航空機産業展示会にも毎年出展しています



[九州]半導体産業展に県内企業6社が共同出展(R7.10.8-9)



海洋産業推進セミナーを開催(R7.11.5)
洋上風力発電など海洋エネルギー分野の最新情報を共有

ビジネスマッチングフェアや展示会出展の募集など最新の情報は財団ホームページ「よかネット長崎」、メールマガジン（毎週木曜日）でお知らせします。

(お問合せ先) 取引振興課

電話：095-820-8860

新工場を 未来への 転機に

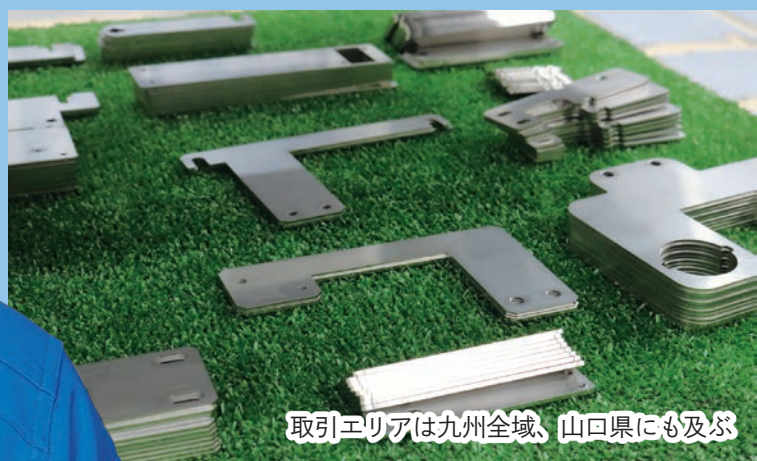
Top トップに聞く！ Interview

有限会社 岸川製作所は、設計から製造、組み立てまで一貫対応する精密板金加工のエキスパートです。半導体、食品、医療、交通など多様な産業のニーズに応え、社会を支えています。2025年8月に稼働した新工場でさらなる成長を目指す、3代目社長・岸川海志さんにその思いを伺いました。

長崎市で唯一のスピンニング加工技術

岸川製作所の始まりは、現社長の祖父が自宅で立ち上げた、小さな個人の鉄工所でした。創業まもなく、近隣にあった三菱電機株式会社の協力工場となり、モーター機器のカバー部品などの板金加工を請け負うようになります。事業の拡大とともに、1981年（昭和56年）に有限会社として新たな体制がスタートしました。

この頃に磨かれた技術のひとつが“スピンニング加工”です。金属板を回転させながら金型に押し当て、カーブ形状をつくる加工法で、熟練技術が求められ



取引エリアは九州全域、山口県にも及ぶ

有限会社 岸川製作所
代表取締役 岸川 海志 氏



精度の高い加工を支える充実の設備



世代を超えたチームが力を発揮

ます。現在でも習得に約10年かかるといわれ、長崎市内ではここだけの技術です。

新人への継承にも力を入れており、工場見学者に強い印象を残す、工場の花形となっています。

精密板金加工で 事業領域を拡大

大きな転機となったのは、1995年（平成7年）に注力した半導体分野への参入です。

ステンレスやアルミといった素材を扱う精密板金加工に対応できるようになり、半導体、食品、医療など多様な産業へ事業を拡大。

近年は血液検体を扱う医療装置の部品製造にも取り組み、精密板金加工は同社の中核事業として確立されました。

コンビニのおにぎりから 新幹線のホームまで

岸川製作所の部品は、私たちの身近な暮らしの中でも数多く活躍しています。

「食品分野では、コンビニのおにぎり製造機の部品で国内シェアの約8割を占めています。回転寿司チェーンのシャリを握るロボットや、うどんチェーンの製麺機の部品にも関わっています」と岸川社長。

交通分野でも同社の技術は欠かせません。長崎市の路面電車の空調カバーや、新幹線駅のホームドア部品など、重要な社会インフラを支えています。

「当社の技術が、身近な食品の安全や社会の仕組みを陰で支えていることは、社員にとって大きな誇りです」と社長は話します。

空調完備の新工場で 効率と働きやすさ向上

2025年8月に稼働した新工場は、さらなる成長の節目と岸川社長は話します。

「これまで分散していた2カ所の工場を集約し、移動による時間ロスを解消しました。

複雑だった工場内の動線も見直し、作業が一方方向に流れるよう再設計したことで効率が大幅に向上しています。新設備の導入により、24時間自動稼働も可能になりました。」

そして新工場の大きな特徴が、工場全体の空調完備。製造業では半導体工場や大手企業の一部を除くと、まだ珍しい取り組みです。

屋根には太陽光パネルを設置し、空調の電力負担を抑える工夫も随所に施されています。

「夏場は工場内の温度が40度近くまで上がることもありましたが、その過酷な作業環境をようやく改善することができました。働きやすい環境づくりは、社員の満足度だけでなく、生産性や品質の向上にもつながり、結果として私たちの強みになっていくと思います」と続けます。



安定した品質を生む、快適な作業環境



部署を越えて情報が行き交う、開放的な事務所



カフェのような休憩・打ち合わせ用のスペース



女性が約3割。働きやすさが活躍を支える

新工場見学をきっかけに「ここで働きたい」と応募する人も増え、月に1人ペースで入社が続くなど、採用面でも好影響が生まれています。

現場を知る経営者として

岸川社長の強みは、何より“現場のすべてを知っている”ことです。工業専門学校を卒業後、関東・関西の企業で板金加工や営業、スピニング技術を学び、24歳で同社に入社。以降の約8年間は、一社員としてあらゆる工程を経験してきました。

「先代（父）の薦めで現場をしっかりと学べたことは、経営者となった今とても大きな財産になっています。社員との信頼関係が築けましたし、業務の流れを理解していることでコミュニケーションも取りやすいんです」と岸川社長。

一方で近年は、平均年齢40歳という組織の中で、“近すぎず、遠すぎず”の距離感も大切にしているといいます。

「社長就任当初は、以前のように現場社員と直接やり取りしていましたが、組織がよりスムーズに動くためには役割を整理し、管理職が十分に力を発揮できる環境を整えることが必要だと感じました。

現在は年に2回、リーダー以上の社員と個別面談

を行い、目標の進捗や課題を共有する仕組みも設けています。」

こうした“任せる体制”を整えていったことで、社員一人ひとりが自分の役割に集中しやすくなり、組織としての動きもより良い方向へ向かっているといえます。

未来への挑戦

「半導体分野は一時期より落ち着いているものの、AIをはじめとする新産業の拡大により、これからの時代も需要は伸びていくと見ています。

精密板金やスピニングなどの技術を生かし、設計から組み立てまで一貫対応できる強みで、変化の早い未来の産業にも柔軟に取り組む方針です。」

こうした高い技術力や事業の強みを生かし、長崎に仕事を呼び込んで雇用を創出し、設備投資を通じて地域に還元していくことも、岸川社長が大切にしている使命です。

「長崎で培った自慢の技術力と、社員を大切にす環境。この二つを軸に、これからも地域に貢献できる存在であり続けたい。新しい技術や挑戦を通じ、次の時代に向けて歩みを進めていきます。」



有限会社 岸川製作所

<https://www.kss-n.jp/>

[Instagram] @kishikawa_sheet_metal

[所在地] 〒850-0078

長崎市神ノ島町3丁目526番地64

[TEL] 095-865-2136

[FAX] 095-842-4656

[E-mail] kss@kss-n.jp

[従業員] 65人（2025年11月現在）

[業務内容] 精密板金加工（ステンレス、アルミ、鋼板加工）、重電弱電関係薄板部品、各種送風機部品、車輛用冷房装置部品、食品機械部品、船舶艀装用薄板部品、制御機器用薄板部品、他

ナガサキ地域未来投資促進ファンド助成事業

中西商事株式会社

テーマ：低引火及び危険物燃料を供給する配管構造の開発

利用した
助成事業

技術応用開発・
事業化調査事業

○どんな製品を開発されたのですか？

船舶のエンジンへ低圧LNGを供給する配管の設計から製作までを手掛け、10隻以上の受注実績をもっていますが、新燃料（高圧LNG、メタノール、アンモニア、水素等といった高圧で爆発などの危険性を有する）に対応した二重配管を開発しました。

○取り組んだきっかけは？

いつも当社の製品を使ってくれる顧客から「次はこういうものが必要になる」という情報があり、ニーズに応えたいという気持ちがあったことです。

○取り組みされる中で一番苦労した点は？

コストダウンと安全性のバランスに気を使いました。二重配管は、内管と外管、内管を支持する部材で構成されていますが、従来品に比べて構造をシンプルにすることによって部品点数を減らしつつ、必要な安全性も確保できました。

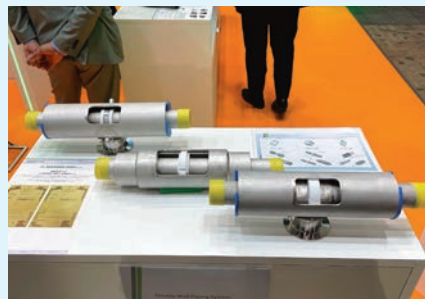
代表者の声

本製品は新燃料をエンジンへ供給する管装置部品として、重要な役割を担っております。

製品開発の結果、溶接箇所の減少による信頼性及び製作効率の向上、使用部品の減少によるコストダウンを実現させることができました。

お客様の評価をいただき、現在6隻分の二重配管システムをご注文いただいております。

今後も受注拡大を見込んでおり、引き続きカーボンニュートラルに向け貢献してまいります。



Sea Japan 2024 出展



GASTECH CONFERENCE & EXHIBITION 2025 出展

代表者：代表取締役 中西 憲治

所在地：兵庫県神戸市兵庫区西宮内町2番36号
(県内事業所：長崎市籠町8-30)

URL：https://www.nakanishi-shoji.co.jp

財団担当者から

船舶の運航においても温室効果ガスの削減が求められるなか、当社は来るべき水素社会の到来に対応した燃料配管を手掛けており、今後益々の発展を期待しています。

お知らせ

ナガサキ地域未来投資促進ファンド助成事業の募集について (令和8年度)

財団では、令和8年度も下記の4つのメニューで助成事業を行います

(1) メニューについて（事業名・助成率・助成限度額）

1. 技術応用開発・事業化調査事業	2/3以内	300万円
2. 商品化研究・開発支援事業	2/3以内	500万円
3. 見本市出展支援事業	2/3以内	100万円
4. 認証取得支援事業	2/3以内	200万円

(2) 募集スケジュールについて

- 受付期間：1月中旬～3月中旬
- 審査会開催：4月下旬頃
- 採択案件の決定：5月中旬頃

産学官連携による研究開発や事業化を支援

財団では、中小企業の研究開発力を高め、地域経済の活性化と高付加価値製品の創出を支援するため「ナガサキ地域未来投資促進ファンド」や「産学連携スタート補助金」といった補助金制度を準備しています。

また経済産業省Go-Tech事業の事業管理機関の引き受けも行っており、県内企業の皆様の研究開発を積極的にバックアップしています。

ここでは産学官連携による研究開発の進め方について、Q & A形式でご紹介します。

●初めての研究開発でのよくあるご質問を解説

Q 1 : どのようなことを相談できるの？

「研究開発の最近の動向について、大学等専門家の意見を聞きたい」など技術開発の相談、「補助金に申請したい」「申請書の書き方を教えて欲しい」など補助金申請の相談、「この新素材を使った製品は実現可能か？」などのアイデアに関する相談が可能です

Q 4 : 小規模企業でも対象になるの？

中小企業・小規模事業者の技術開発をバックアップすることが目的なので、対象となります

Q 2 : 補助金はどんな研究開発が採択されやすい？

目指す開発技術の独自性や事業化の可能性が高いなど各種項目がありますが、専門的な内容を分かりやすく説明する必要があります

Q 5 : どのような成果が期待できるの？

コストの一部を補助金でまかなえるため、自社だけでは負担が大きい先端技術や高付加価値製品の開発が可能になります

また、大学や研究機関と連携することで、高度な知見やリソースを活用でき、開発の速さや質が向上し、競争力強化につながります

Q 3 : 費用はかかるの？ 自社の負担はどの位？

ファンド事業では、事業費の1/3以上の自己負担が必要です。また事業完了後の精算払いになりますので、資金調達をして準備する必要があります

Q 6 : 相談はどうすればいいの？

「〇〇〇に関する新技術を開発したいと考えている。使える補助金や申請方法について教えて欲しい」や「〇〇〇に詳しい大学の先生を教えて欲しい」など気軽にご相談を！

★「産学連携スタート補助金」をご活用ください（令和8年度募集のご案内）

この補助金は、「産学連携の最初の一步を応援します」をキャッチコピーとして県内の中小企業が抱える新技術・新製品・新サービスの開発等の諸問題について、大学等との共同研究や委託研究等によって解決しようとする産学連携に対して補助金を交付します。

- 対象者：県内企業（従業員規模100名未満、共同研究に初挑戦）
- 補助率：3/4
- 上限：100万円
- 募集期間：毎年4月1日～9月末（随時） ※事業完了は翌年2月末までとなります

（ご相談・お問合せ先） 研究開発支援室

電話：0957-52-1138

★Go-Tech事業に採択された研究開発事例

ハマックス株式会社 九州工場（佐世保）

「腐食環境下における太径高強度ボルトの張力導入 長期安定管理手法の研究開発」のテーマで大型風力発電機のタワーフランジ締結ボルトの評価環境とメンテナンス方法の開発を行っています。

風力発電機の大型化に伴い締結ボルトも大型化し、ねじ径がM72やM80が求められるようになり、これまでの試験機ではボルトの強度を測定出来なくなります。このため対応できる強度試験機を開発し、さらに大型化したボルトでは、増し締め作業などのメンテナンスが容易には出来なくなることから、ねじの劣化モデルの推定と対応したメンテナンス方法も開発し標準化を進めています。

研究開発体制のメンバーには、アドバイザーとして風力発電機の認定機関と、風力発電を行っている事業者の川上/川下の両側の関係者に参画いただいております。適切な助言等により研究開発に反映しています。このほか現場実施における遠隔監視も盛り込むためにセンサーとシステムの開発企業にも参画してもらっています。

今後は、大型ボルトの出荷に対応する環境を整備する予定です。

従来技術



万能試験機(1000kN)

開発技術



開発した試験機

- 汎用的な試験機は**容量不足**
- 立型構造のため**作業性が悪い**
- 半導体センサ信号線の**取回し困難**
- 試験力容量6000kN**でM72高強度ボルトに対応
- 横型構造、専用設計**による効率的な連続試験
- 試験力とセンサ信号の同時収録**が可能

イサハヤ電子株式会社

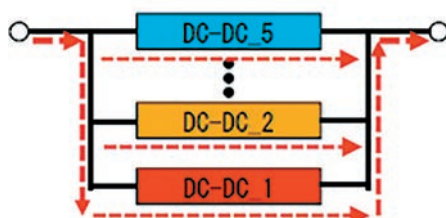
「蓄電装置向け広負荷範囲高効率次世代双方向DC-DCコンバータの開発」というテーマで脱炭素社会を実現するためのキーパーツのひとつである高性能な蓄電池にエネルギーを出し入れする双方向DC-DCコンバータの開発を行っています。

エネルギー分野では、太陽光発電や風力発電などの再生可能エネルギーの導入が推進されていますが、再生可能エネルギーは、気象条件等による発電量の変動や自然災害による停電のリスクがあり、再生可能エネルギーの電気設備に蓄電池を設置し電力網を安定化させる必要があります。

今回の取組みにて、工場やオフィス、行政施設や病院などの様々な事業所の電気設備に組込まれている様々な電圧の蓄電池に対して高効率かつ高電圧で使用できる双方向DC-DCコンバータが実現することで、脱炭素社会と省エネ化への貢献が期待されます。



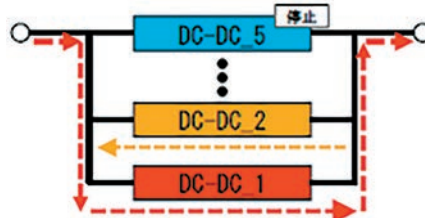
従来技術



〈単純並列運転〉
DC-DC 1～5が均等に動作

〈対応電圧〉
400V
〈切替時間〉
50～1200ms

新技術



〈アダプティブ制御運転〉
負荷に応じてDC-DC 3～5は停止
DC-DC 2が補助回路として動作など効率化制御

〈対応電圧〉
800V
〈切替時間〉
10ms以下

ZAIDAN NEWS

県内で頑張る中小企業の皆様に役立つ情報をお知らせします。



立地企業のご紹介

株式会社ディーソールHPP

システム開発、アウトソーシング、印刷・発送業務を手がける「株式会社ディーソール（代表取締役：今村 勇雄、本社：東京都中央区）」が、島原市に新拠点「株式会社ディーソールHPP」の開設を決定し、7月24日に県、同市と立地協定を締結しました。ディーソールHPPは、10月1日に開所しており、5年間で100名の雇用を計画しています。



郵船出光グリーンソリューションズ株式会社

ボイラ燃焼制御最適化システムの開発、販売を行う「郵船出光グリーンソリューションズ（代表取締役社長：梅原 慎史、本社：東京都品川区）」が長崎市に新拠点「長崎R&Dセンター」の開設を決定し、9月29日に県、同市と立地協定発表式を開催しました。長崎R&Dセンターは8月1日に開所しており、5年間で25名の雇用を計画しています。



令和7年度認定「長崎県ネクストリーディング企業」のご紹介

DXの進展やeコマースの急伸、消費者ニーズの変化など、事業環境が急速に変化する中、高成長への意欲と潜在力を持ち、サービス産業分野において今後5年間程度で高い成長が期待される県内企業を「長崎県ネクストリーディング企業」として認定しています。また、認定企業のうちハンズオン支援を希望する企業には、当財団や専門家等が今後の事業計画の策定やその実践を伴走型で支援してまいります。

企業名	本社所在地	主な事業
中島水産 株式会社	対馬市	するめの加工等の水産加工業
株式会社 松本ポーター	島原市	鶏卵加工品の製造・販売
株式会社 コウセイプランニング	島原市	技術コンサルティング、海外への技術指導、特産品販売
株式会社 あづま屋	諫早市	菓子製造小売業
株式会社 BESTie（ベスティー）	長崎市	企業の人材面の課題に即したインドネシアの大学等との産学連携教育カリキュラム策定・伴走支援、現地視察アテンド、産学連携教育カリキュラムに関する助成金企画・申請等
有限会社 西海園	東彼杵町	お茶製造、販売、小売
株式会社 エコショウ	佐世保市	一般廃棄物収集運搬、産業廃棄物収集運搬、産業廃棄物中間処分量、家屋等解体業
株式会社 豊味館	佐世保市	食肉加工品、企画販売
万月堂 株式会社	長崎市	生菓子製造、小売業
株式会社 ヒューマングループ	佐世保市	自動車教習所、観光業、DX 導入支援
有限会社 佐世保情報アカデミー	佐世保市	コンピュータサービス業（パソコンスクール、Web 制作、コンサルティング）

お問い合わせ先 取引振興課（サービス産業担当） 電話：095-820-3091

当財団が実施する事業やセミナー等の情報は、こちらでご案内しています

Q よかネット長崎

検索

2026年1月から「下請法」は「取適法」へ！

～新法律名（略称）：中小受託取引適正化法、通称：取適法（とりてきほう）～

下請法の改正法が2026年1月1日に施行され、規制内容の追加や規制対象の拡大がなされるとともに、法律名も変更されました。今回の改正は、物価や労務費の上昇を受けて企業の資金繰りを改善することや、必要なコストの価格転嫁を適正に進められるように法律で後押しするものです。

【参考資料】取適法ガイドブック（公正取引委員会）

〈改正事項〉

法律の題名・用語の変更

法律名	下請代金支払遅延等防止法（下請法）
用語の変更	下請代金
	親事業者
	下請事業者



製造委託等に係る中小事業者に対する代金の支払の遅延等の防止に関する法律（取適法）
製造委託等代金
委託事業者
中小受託事業者

適用対象の拡大

●適用基準に「従業員基準」を追加

従来の資本金基準に加え、従業員基準（300人、100人）が追加され、規制及び保護の対象を拡充

●対象取引に「特定運送委託」を追加

特定運送委託とは、発荷主が自社の事業のために行う物品の運送（例：自社で販売する物品を取引の相手方に運送する行為）を、運送事業者（個人も含む）に委託する取引のこと

禁止行為の追加

●「協議に応じない一方的な代金決定」を禁止

代金に関する協議に応じないこと、必要な説明を行わないことなど、一方的な代金決定を禁止

●「手形払」等を禁止

手形払が禁止されるとともに、その他の支払手段（電子記録債権等）についても、支払期日までに代金相当額満額を得ることが困難なものを禁止

面的執行の強化

●事業所管省庁に指導・助言権限を付与、報復措置の禁止に係る情報提供先にも事業所管省庁を追加

その他

●製造委託の対象物品に金型以外の型等を追加

●書面交付義務について、中小受託事業者の承諾の有無にかかわらず、電子メールなどの電磁的方法による方法とすることが可能に

〈取適法の概要〉

〈適用対象取引〉 ①取引の内容と②資本金基準又は従業員基準から定めています

対象取引



取引の内容



資本金／従業員基準

（いずれかの基準に該当すれば適用対象）

（1） ●「製造委託」「修理委託」「特定運送委託」

●「情報成果物作成委託」「役務提供委託」（プログラム作成、運送、物品の倉庫における保管、情報処理に限る）

委託事業者	資本金 3 億円超	→	中小受託事業者	資本金 3 億円以下（個人を含む）	のいずれかに該当
	資本金 1 千万円超 3 億円以下	→		資本金 1 千万円以下（個人を含む）	
	常時雇用する従業員300人超	→		常時雇用する従業員300人以下 （個人を含む）	

改正により追加！

改正により追加！

（2） ●「情報成果物作成委託」「役務提供委託」（プログラム作成、運送、物品の倉庫における保管、情報処理を除く）

委託事業者	資本金 5 千万円超	➡	中小受託事業者	資本金 5 千万円以下（個人を含む）	のいずれかに該当
	資本金 1 千万円超 5 千万円以下	➡		資本金 1 千万円以下（個人を含む）	
	常時雇用する従業員 100 人超	➡		常時雇用する従業員 100 人以下 （個人を含む）	

改正により追加！

改正により追加！

義務・禁止事項、その他詳細は公正取引委員会、中小企業庁等のウェブサイトにてご確認ください。

事業継続計画(BCP)の策定はできていますか？

事業継続計画(BCP)とは

企業が自然災害、大火災などの緊急事態に遭遇した場合において、事業資産の損害を最小限にとどめつつ、中核となる事業の継続あるいは早期復旧を可能とするために、平常時に行うべき活動や緊急時における事業継続のための方法、手段などを取り決めておく計画のことです。

また近年は、自然災害だけでなくサイバー攻撃が増加しており、情報漏洩や自社の信用トラブルにも発展するなど「事業継続のリスク（引き金事象）」として課題が顕在化しています。

県内のBCP策定の現状

BCPについて、帝国データバンク長崎支店がまとめた県内企業の意識調査の結果では、「策定している」のは13.5%、これに検討中も合わせた「策定意向あり」は33.3%で、これは全国平均の49.8%を大きく下回ることが発表されました。策定していない理由として、「策定に必要なスキル・ノウハウがない」が38.0%でトップ、次いで「策定する人材・時間を確保できない」でした。

※【参考資料】帝国データバンク 長崎支店「長崎県・事業継続計画（BCP）に対する企業の意識調査（2025年）」
調査期間：2025年5月19日～31日（インターネット調査）
調査対象：長崎県内企業264社、有効回答企業数96社（回答率36.4%）

どなたでも！「長崎県版簡易BCP策定シート」を活用しましょう

事業継続は企業価値の維持に不可欠であり、緊急事態への準備は常に求められています。長崎県では、県内の中小企業、小規模事業者の皆様のBCPの普及向上のため、初めてBCPを策定する中小企業者等の皆様が取り組みやすいよう、最低限決めておくべき項目に絞り込んだ「どなたでも！長崎県版簡易BCP策定シート」を作成しています。

業種毎（卸・小売業、建設業、製造業、飲食業、その他の業種）に、感染症用、大地震用、風水害用の策定シートと手引きが準備されています。小規模事業者やBCPを初めて作成する方でも取り組みますので、BCPの取組の第一歩としてご活用ください。（策定シートはどなたでもダウンロード可能です）

●中小企業者等向け事業継続計画（BCP）

お問合せ先：長崎県 経営支援課 電話：095-895-2651

他社のBCP事例を参考に！「大切なビジネスを守るBCP事例集」

そうは言っても、どんなことを決めておけばよいのか悩むこともあります。九州経済産業局では、危機的状況においても事業を継続できるよう様々な対策に取り組まれている九州地域の中小企業等の事例をテーマごとにまとめた事例集を作成し、ホームページに公表しています。（事例集はホームページからダウンロード可能です）

●「大切なビジネスを守るBCP事例集」

お問合せ先：九州経済産業局 産業部 中小企業課 復興・事業継続推進室 電話：092-482-5488

定期的な教育や訓練、内容の見直しも大切

BCP策定後は、教育とともに定期的な訓練を実施することも大切です。実効性が高まるとともに、訓練の結果などにもとづき、不足点や改良点などに気づき、見直しへとつながります。

自然災害はいつやってくるかわかりません。地震だけでなく、近年の気候変動によりどの地域にも自然災害が発生する恐れはあります。自分事と捉え、平時から備えておくことが大切です。

新年明けまして おめでとうございます

令和8年1月

NK 有限会社 長崎軽金属

『ステンレス薄板の機械板金』

材料切断から曲げ加工、
溶接及び酸洗・研磨仕上げまで



長崎県大村市今村町32番地1
TEL 0957-54-0550
FAX 0957-54-0661

株式会社アップルドクター

レセプト&電子カルテ開発・販売

<https://www.apple-doctor.co.jp/>

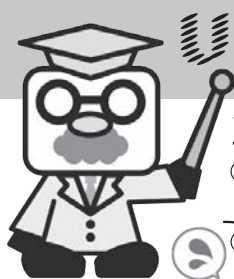
日医標準レセプトソフト (ORCA)
サポート事業所
長崎市医師会協同組合指定業者

本 社
〒857-1162 長崎県佐世保市卸本町 3-1 モアビル2F
TEL (0956) 37-8139
FAX (0956) 37-8149

長崎営業所
〒852-8145
長崎市昭和1丁目 6-28 201
TEL・FAX (095) 865-7980



富士樹脂株式会社
本社 佐世保市小佐々町黒石339-73
佐々工場 北松浦郡佐々町小浦免1572番45
TEL.0956-56-6788 info@fujijushi.com



UNION SOFT

支払管理の達人

PAYMENT
MANAGEMENT
SYSTEM



支払業務の問題点 ?

- ①支払先、支払条件を表計算ソフトで管理しているのでチェックが大変。
- ②銀行振込、手形、でんさいなど支払方法ごとの集計に手間がかかる。
- ③支払方法の変更と経費精算がたびたびあるので、銀行口座残高がいくら必要か把握できない。

解決案! 「支払管理の達人」におまかせください。
毎月の支払予定作成の手間から解放されます!

その結果

効率UPで管理コストを大幅削減!

ユニオンソフト株式会社 <https://www.tatujin.co.jp/>

〒852-8137 長崎県長崎市若葉町16番11号ブライト住吉5F
TEL095(848)7778 FAX095(813)0035

大切なピアノ買取致します。

「思い」をのせて...
室内移動から全国発送まで



ピアノ・金庫・OA機器・精密機器



シャバントラネット協同組合員 (全国ネット)
ピアノ配送センター
塩塚総合商事株式会社
本社 長崎市田中町 1027-22
長崎受付センター ☎(095)838-2525
<http://www.shiozuka.jp/>

「鉄は生きている」と
彼らは話す。
熱を加えることで膨張、収縮を
繰り返して形を変えていく。
それを操るには途轍もない時間と
経験が必要なのである。
そして愛情も。
そんな誇り高き技術者に
この言葉を贈る。

鋼構造物、製缶、鉄骨建築
株式会社 平野工業所
代表取締役 平野 拓也
〒859-0302 諫早市正久寺町1170
TEL (0957) 24-8967 FAX (0957) 24-8889
<http://www.hiranokougyou.co.jp/>



NCD
Powering the world with passion.
人の鼓動、もっと社会へ。

CHALLENGING THE NEXT
私達は、未来へ挑戦していきます。
スポット溶接ロボットの設計・製造・販売



株式会社 電溶工業
http://www.denyojp.com

○本社・工場 〒409-3853
山梨県中巨摩郡昭和町築地新居1648-5
TEL: 055-275-6811 FAX: 055-275-6810

○長崎テクニカルセンター
〒856-0022
長崎県大村市雄ヶ原町1298-29
アルカディア大村
TEL: 0957-46-5835 FAX: 0957-46-5836



デザイン、企画、製造から
お届けまで
トータルパッケージ

福岡工場は軟包装衛生協議会とグリーン
プリンティングの認定を取得しています。

株式会社 丸本

■本社・長崎営業部 長崎市田中町593-1(長崎卸センター内)
■福岡営業部 ■福岡工場 ■熊本工場



パーソル ビジネスプロセスデザイン

PERSOL

〈佐世保第1アウトソーシングセンター〉

長崎県佐世保市常盤町5-3 ラクロスビルディング6階



HEARTFUL BUSINESS SCENE

時代とともに歩み、時代のニーズに応えます

- 事務用品
- オフィス家具
- オフィスレイアウト
- OA機器（複写機・印刷機他）
- コンピュータ・ネットワーク構築
- インターネット関連サービス
(イシマルデータセンター)

株式会社 イシマル
http://www.ishimaru.ne.jp
長崎市田中町587番地1
TEL 095-834-0330 FAX 095-834-0331
□長崎 □北九州 □島原 □佐世保 □福岡



当社は三菱電機グループの一員として、高周波・光デバイスの組立・検査工程の技術開発及び製造を行っています。自動組立、高速検査などの生産技術を駆使した新製品の開発、高品質なものづくりを通して、世界の通信インフラの発展に貢献しています。



メルコアドバンスデバイス株式会社
〒859-0133 長崎県諫早市高来町東平原970
TEL:0957-32-5677 FAX:0957-32-5195

ISO 9001:2015 取得

平山 寿則 税理士事務所

●TKC全国会●

税理士・ITコーディネーター
医療経営コンサルタント・農業法人コンサルタント

人が人として
幸せを感じることができる
社会の創造へ貢献する

財務改革推進中

〒850-0851 長崎市古川町5-20 201号
TEL: 095-826-5006 FAX: 095-826-5055
HP: https://www.keiei.com
MAIL: T.hirayama@tkcnf.or.jp

長崎の街とともに70余年。
情報に「伝える喜び」を。
活版からオフセットへ、アナログからデジタルへ、そして次のプラスへ。
正文社印刷所はこれからも「伝える喜び」を創造して参ります。

SEIBUNSHA
有限会社 正文社印刷所
〒850-0874 長崎市魚の町6番6号
TEL:095-826-0211 FAX:095-825-0538
https://seibunsha.jp
Instagram: @seibunsha_print



長崎のお土産品なら

長崎県産品・特産品の専門店



長崎駅前電停より徒歩1分。「一夜干し」や「蒲鉾」などの水産加工品から、「角煮まんじゅう」「ちゃんぽん・皿うどん」。「長崎カステラ」や「波佐見焼」「べっ甲細工」などの工芸品まで。
長崎の特産品を約2万点取り揃えております。

【長崎県物産館】
長崎県長崎市大黒町3-1 県営バスターミナル2F
TEL: 095-821-6580 / FAX: 095-825-8870

■営業時間
9:00～18:00
(7～8月は19:00
まで/年末年始
以外無休)



「人が基本」のエンジニアリング企業
不動技研工業株式会社

- 事業内容
- ▶発電プラント、船用機械・エンジンの
各種設計支援・アフターサービス技術支援
 - ▶産業用機械の設計支援
 - ▶自動車電装品の機能評価システムの開発
 - ▶CG・3Dモデルを利用したデジタルコンテンツ
 - ▶ドローンや3Dレーザースキャナーを活用した計測
 - ▶各種3Dソフトを駆使した3Dデータの作成

■本社
長崎市御船蔵町2番3号長崎駅前電気ビル3階
TEL 095 (861) 1638 (代) FAX 095 (861) 5738



設計▶切断▶溶接▶機械加工▶塗装▶電気組配▶組立迄
“最速” 納期を実現します
 Creative innovation



bsi
 NAKANO
 IRON WORKS
 CPG
 Certification Partner Global

中野鉄構株式会社
 長崎県西彼杵郡時津町日並郷 3782 番地 TEL 095-882-0362

Shimamoto
 Die casting



**「無くてはならない
 ものを作る会社です」**

★2020年11月 長崎新工場が完成★



【所在地】〒856-0022 長崎県大村市雄ヶ原町1723-14
 若い力を大切にするダイカスト一筋の会社です。

嶋本ダイカスト株式会社
 〒851-2228 神戸市西区見津が丘2丁目3番6
 TEL (078) 995-4415 (代表)



Carrot 3

世界最高水準の障害児用チャイルドシート



株式会社シーズ

〒854-0007 長崎県諫早市目代町 705-16
 TEL 0957-22-6350 FAX 0957-22-6371



「グリーン」を「クリーン」に、
 自然の産物は自然に還す。



地元を愛し、地元に愛される企業へ



株式会社 飯盛グリーン開発
 代表取締役 植松将志
 〒854-1101 諫早市飯盛町野中15-3
 TEL (0957) 28-4001 FAX (0957) 28-4010
<https://i-green-d.co.jp>

リサイクル
 廃木材の循環から生まれた

しげるスパイス



ONLINE SHOP

instagram

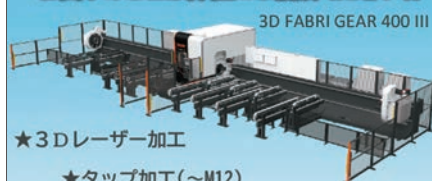


amazon

ENERGY FARM

instagram

型鋼・長尺パイプの切断加工等のお仕事で
 お困りのことは弊社にご相談ください!!



★3Dレーザ加工

★タッパ加工(〜M12)

★様々な形状の切断・開先加工

加工長さ(最大)
12m

丸パイプ(最大)
φ406.4mm

角パイプ(最大)
300mm

長建工業株式会社

長崎県西彼杵郡時津町西時津郷1000-145
 ☎095(882)2485 FAX 095(882)7533



クレーンハーバー長崎ビル有料駐車場 24 時間営業コインパーキング

○昼間料金 (7 時～19 時) 30 分／150 円

【平日限定】最大料金 1,000 円

※ 7 時～9 時までの間に入庫の最大 20 台まで

※ 土曜、日曜、祝日を除く

○夜間料金 (19 時～7 時) 30 分／80 円

長崎自動車道長崎 IC・ながさき出島道路から約 1 分。

出島資料館まで徒歩 5 分、長崎県美術館まで徒歩 2 分。

水辺の森公園、長崎出島ワープなどをご利用の際にも、
 とても便利です

【所在地】長崎市出島町1 番 41 号 (クレーンハーバー長崎ビル1 階)

TBS「がっちりマンデー!!」で紹介された『IP 無線機コスモトーク』です

**【多言語(10 か国)同時翻訳機能(OP)で言葉の壁を
 越えて、全員とつながる事が可能になりました】**

本製品は IP 無線機の特性を生かし、「距離に関係なく通信できる」
 及び「一斉通信で瞬時に複数人と情報共有が可能」がメリット
 日本語で話した内容を自動的に外国語に翻訳し、遠く離れた相手が
 選択した言語で内容を理解することができますし、外国語で話した
 内容を日本人が日本語で聞き取りも可能です。日本語⇄外国語
 従業員の就労環境を向上させ雇用の安定化を図りましょう。



タク・マテリアル株式会社 〒856-0806 長崎県大村市富の原 2-355-3
 080-1774-1366 IP 無線機担当 三原 デモ機でのご説明も可能です

あなたの
生活を見守る
多彩な共済

県共済の共済制度



任意保険の
掛け金が高い

保険の見直し
どうするの？

全日本火災共済協同組合連合会が提供する自動車共済(任意保険)

自動車総合共済MAP

任意保険でお悩みのあなたに、セット化された賠償共済に充実した特約をご用意しました。非営利事業で格安の掛金。さらに共済独自の見舞金制度もついています。

お得でうれしい5つのメリット！

節約型の
お得な掛け金

親切的な
見舞金制度★

早くて親切的な
事故処理

割引そのまま
ボタンタッチ

お得な
割引制度

★【見舞金制度について】 対人事故見舞金…死亡10万円 治療2万円 / 対物事故見舞金…3万円(特約にて5万円もあります)
※お見舞金だけのお支払いの場合は事故扱いになりません

ずっと
安心

事故有等級制度がないからずっとお得！

事故有等級制度を導入されている場合、等級ダウンごとに掛け金が上がってしまい負担が大きくなる可能性が…。県共済ならご加入時の等級で掛け金の負担が抑えられるので、将来的にも安心してご契約いただけます。

20等級の時に3等級ダウン事故をした場合、1年間の掛け金を比較すると…

年間掛金

他社加入A社(17等級)
98,500円

県共済加入B社(17等級)
57,490円

掛け金が
お得
= 41,010円

※上記はあくまで一例です。詳しくはお見積もりをお取りください。(R7.8時点)

左記事例内容

- ・20等級、26歳未満不担保
- ・N-BOX(自家用軽四輪乗用車)
- ・対人・対物賠償 無制限
- ・人身傷害保険特約3,000万円
- ・一般車両220万円(免責0-10)
- ・代車費用(30日・5,000円)



県共済の まごころ共済 (自動車事故費用共済)

任意保険等に関係なく、すべて契約者である「あなた」にお支払いします

特徴①

自動車事故のいざというとき契約車両の搭乗者はもちろん**相手方のケガと死亡**も補償！

特徴②

(相手への)賠償の共済ではありません。**自賠責・任意保険とは別に示談に関係なく**お支払いします。

特徴③

契約車両による事故の共済金は**あなたにお支払いします**。事故の解決にお役立てください。

■共済掛金

車 種 (プレート色)	年掛掛金	月掛掛金
①自家用乗用車	白 10,000円	1,000円
②自家用軽乗用車	黄 5,500円	550円
③自家用普通貨物車(2t超)	白 17,500円	1,750円
④自家用普通貨物車(2t以下)	白 14,500円	1,450円
⑤自家用小型貨物車	白 10,000円	1,000円
⑥自家用軽貨物車	黄 5,500円	550円

補 償 内 容

すべての共済金は、共済契約者にお支払いします。

	負傷者(被害者)が	
	契約者側の場合	相手側の場合
死亡共済金 事故の日から180日以内に死亡されたとき (1事故につき)	300万円	共済契約者の経済的負担を補うため 合計 300万円 までの 実費を支給 契約者側にも過失のある場合 死亡臨時費用共済金(一時金 として支給) 30万円
後遺障害共済金 (障害等級による)	12~300万円	12~300万円 算定された額 を限度として 実費を支給
入通院共済金 365日(事故より1年間) または300万円限度	(1人あたり) 入院日額 4,500円 通院日額 2,250円 1事故につき入院、通院合わせて1日最高18,000円	左記の日額より 合計 300万円 までの 実費を支給
入通院臨時費用共済金 (1事故につき)	—	30,000円 契約者側にも過失のある場合 (3日以上の通院または入院 で、一時金として支給)
対物担保特約 (1事故につき)	—	30,000円 他人の財物を破損・汚損・滅失さ せ、その損害額が2万円以上と なったとき(1共済期間内に1回)

※共済金は、1事故の総合計300万円が限度です。(特約を除く)

※詳しくは、県共済にお問い合わせください。

また、当組合がお預かりする個人情報については、適切に取り扱い、その安全管理に努めます。

県共済



火災共済



生命傷害共済



自動車事故費用共済



自動車共済
傷害総合共済



医療総合共済
休業対応応援共済



労働災害共済

長崎県火災共済協同組合

〒850-0031 長崎市桜町4-1 商工会館8F TEL(代)095(822)9695