

◎貴社が求める加工（外注）内容の【記載例】

【記載事項】 加工品の種類（名称）、サイズ（形、長さ、径、厚み等）、重量、材質、必要設備の名称及びサイズ、クレーン重量等については、可能な限り、詳細に記載して下さい。

例	外注したい加工・製品 / 加工内容	必要設備・能力等（ワークサイズや重量等）	面談先への要望
A社	<p>【機械加工】 リング・シリンダー等の加工 丸物：～φ300 ～L300 角物：重量：20kg程度 材質：SS、S45C、SCM435、SUS等</p>	<p>旋盤（L1,000程度）・フライス（650×500）・マシニング（500×1,000程度）・ターニング（φ2,000）・横中ぐり（φ2,000×1,250以上）・五面加工機（門幅2,000程度）等</p>	<p>少量多品種 放電加工・溶接他・表面処理 外注可</p>
B社	<p>【製缶】多種多様 材質：SS・SUS 板厚：型鋼（溝型鋼100～150、H型鋼150～200、鋼板3.2～6） 設備重量：20t～100t（組立後） サイズ：幅5m*長さ15m*高さ5m</p>	<p>天井クレーン（5t～10t） レーザー加工機、ブレーキプレス（100t×3,000） 溶接機溶断機等一般製缶用機材</p>	
C社	<p>【製缶品及び機械加工品】 産業用機械装置（生産設備・搬送設備等） 製缶品：SS材 形鋼主体（重量1トン程度） 機械加工品（中～大型）</p>	<p>マシニング（900×500×450程度）、ターニング（φ1,500）、旋盤（φ500×1,000） ボーリング等 製缶に必要な加工設備 製缶業者、中～大物機械加工業者の面談 天井クレーン（2.8t）</p>	<p>出来れば、製缶・機械加工の両方ができる企業が望ましい</p>
D社	<p>【板金加工】 上記内容を一括して発注可能な企業 材質：アルミがメイン、SUS等 板厚1.6～2.3mm サイズ：□600～□2000 【塗装】 アクリル、ウレタン、粉体</p>	<p>板金の加工などに対応可能なこと 溶接（アーク、半自動、TIG等）</p>	<p>塗装等外注でも可</p>
E社	<p>【フレーム製作】材質：SS400、SUS304、アルミ他 （角パイプ・H鋼の構造物の製缶&機械加工） 小物 重量：1kg～35kg 板厚：t6～t50 サイズ：t6*100*100～t50*300*300 大物 重量：100kg～3000kg 板厚t50～t100 サイズ：t50*1000*100～t50*2400*8600 【制御盤製作】試験装置用制御盤 サイズ：1400*2100 板厚：t1.5～3.2</p>	<p>NC旋盤、NCマシニング、ターニング（各種サイズ） 五面加工機（門幅3,000、高さ1,500必要）、三次元測定機 等 製缶・板金に必要な加工設備 焼付塗装</p>	<p>できれば自社工場内での塗装が望ましい</p>